

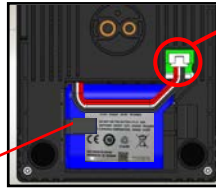
T-400S त्वरित संदर्भ गाइड



OMHI 1624008



बैटरी पैक सही समन्वयन में स्थापित करें।



कनेक्टर

स्ट्रैप

तारों और स्ट्रैप का रुख बाहर की ओर रखते हुए, बैटरी स्थापित करें, और कनेक्टर पूरी तरह कनेक्ट करें।

प्रारंभिक स्क्रीन पर आइकन

बाएँ हाथ के कुंजी पैड पर **F1 F2 F3** कुंजी से संबंधित है।

चयनित स्प्लाइस प्रोग्राम/हीटर प्रोग्राम प्रदर्शित किया जाता है।

इस्तेमाल किया जा रहा पॉवर स्रोत प्रकार दिखाता है।

एक चयनित दृश्य प्रकार दिखाता है।

प्रमुख मार्गदर्शन के लिए संदेश प्रदर्शित होता है।



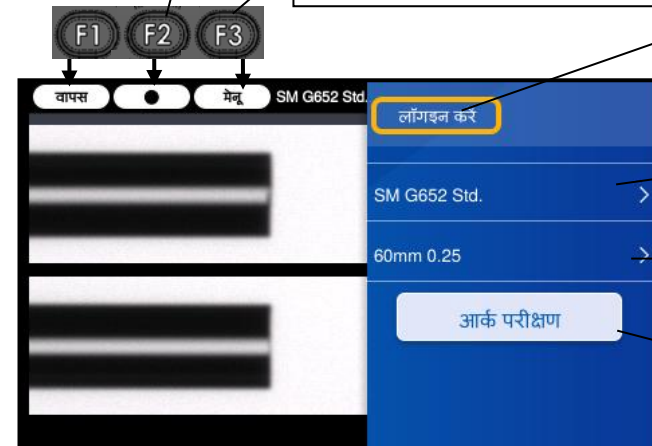
सेटअप पैन खोलने के लिए **F1** दबाएँ।

सेटअप पैन पर आइकन

एंटर

फंक्शन सेटअप स्क्रीन पर जाएँ।

व्यवस्थापक मोड में लॉग इन करने के लिए पास कोड प्रविष्टि स्क्रीन पर जाएँ।



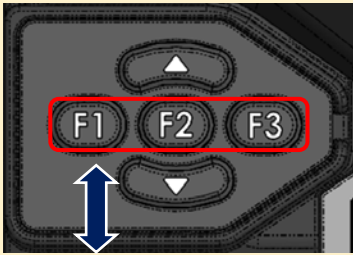
स्प्लाइस प्रोग्राम

हीटर प्रोग्राम

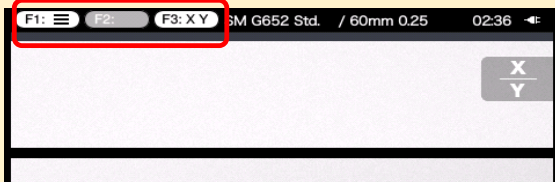
आर्क परीक्षण करना चुनें।

कुंजी पैड

बाईं ओर का कुंजी पैड



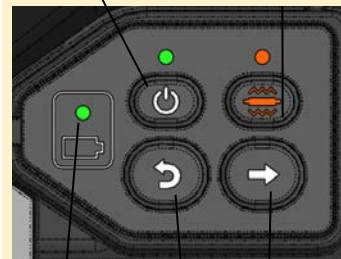
आइकन से संबंधित फंक्शन कुंजियाँ आइकन स्क्रीन के ऊपरी बाएँ कोने पर स्थित हैं।



कभी-कभी कर्सर "□" को ऊपर और नीचे, और बाएँ और दाएँ चलाने के लिए बाईं ओर की कुंजियाँ का इस्तेमाल किया जाता है।

दाईं ओर का कुंजी पैड

पॉवर कुंजी हीट श्रिंक ओवन कुंजी



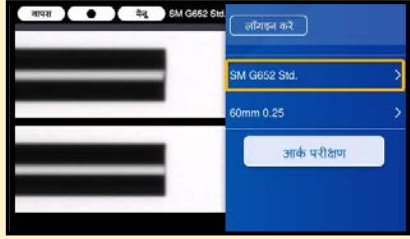
बैटरी चार्जिंग स्थिति LED

SET कुंजी

RESET कुंजी

1 स्प्लाइस प्रोग्राम सेटिंग

* हीटर प्रोग्राम इसी तरह से सेटअप करें और बदलें जैसा कि नीचे वर्णन किया गया है।



1. कर्सर "□" को ▼ ▲ कुंजियों का इस्तेमाल करके चलाएँ, स्प्लाइस प्रोग्राम चुनें और **F2** कुंजी दबाएँ।



2. फाइबर प्रोफाइल श्रेणी चुनें और **F2** कुंजी दबाएँ।



3. कर्सर "□" को उस स्प्लाइस प्रोग्राम में ले जाएँ जिसका आप इस्तेमाल करना चाहते हैं और **F2** कुंजी दबाएँ।

स्प्लाइस गुणवत्ता का मूल्यांकन

स्प्लाइसिंग फिर से करें



बुलबुला



उभरा हुआ



नेक-डाउन

2 आर्क परीक्षण करें

* फाइबर फिर से तैयार करें और आर्क परीक्षण तब तक दोहराएँ जब तक "अच्छी आर्क स्थिति." प्रदर्शित नहीं होती।



1. कर्सर "□" को "आर्क परीक्षण" पर ▼ कुंजी का इस्तेमाल करके ले जाएँ और **F2** दबाएँ।



2. "आर्क परीक्षण तैयार" प्रकट होने के बाद, SET कुंजी दबाएँ। आर्क परीक्षण शुरू हो गया है।



3. आर्क परीक्षणों में फाइबर स्प्लाइस नहीं किए जाते। जब स्प्लाइसर "अच्छी आर्क स्थिति." दिखाए, तो आप स्प्लाइसिंग प्रक्रिया शुरू कर सकते हैं।

NG

1: सिकुड़ती स्लीव स्प्लाइस पर केंद्र में नहीं की गई



2: नग्न फाइबर में झुकाव



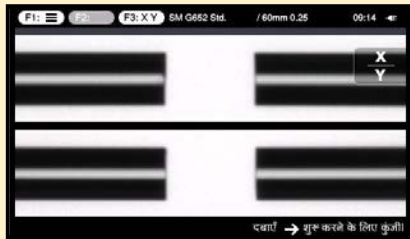
3: अपूर्ण सिकुड़न (ट्रम्पेट सिरा)



4: नग्न फाइबर पर बुलबुले



3 स्प्लाइस प्रक्रिया शुरू करें/हीटिंग चक्र शुरू करें



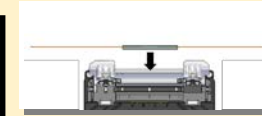
1. स्प्लाइसिंग प्रक्रिया शुरू करने के लिए SET कुंजी दबाएँ।



2. फ्यूजन स्प्लाइसिंग पूरी हो गई।



3. विंड हूड खोलें। प्रमाण परीक्षण स्वचालित रूप से किया जाता है।



स्प्लाइसर से फाइबर निकाल दें। संरक्षण स्लीव को स्प्लाइस पर लाएँ और फाइबर को हीट श्रिंक ओवन में लोड करें।



4. हीटिंग प्रक्रिया शुरू करने के लिए हीट श्रिंक ओवन कुंजी दबाएँ।

Sumitomo Electric Industries, Ltd. विनिर्देश या डिज़ाइन बिना सूचना के बदलने का अधिकार सुरक्षित रखती है और इसलिए हो सकता है कि इस त्वरित संदर्भ गाइड की सामग्री के साथ उनका मेल न हो।

E&OE आगे के विस्तृत संचालन निर्देशों और फ़ंक्शंस के लिए, कृपया संचालन मैनुअल देखें। संचालन मैनुअल इसके माध्यम से डाउनलोड किया जा सकता है

<http://www.rim-plus.sei.co.jp/index.html>